



EcoCut 3300 **Cortadora Automática**

- Versátil
- Fácil de usar y de programar con su menú guiado
- Gracias al cabezal de uso rudo, inclusive materiales muy delgados (filamentos de Kevlar, pasante, etc.) se pueden cortar limpio y recto
- Excelente desempeño a un bajo costo

CORTE

EcoCut 3300

Rango de Aplicaciones / Función

La EcoCut 3300 es capaz de medir y cortar un rango amplio de materiales redondos y planos incluyendo cable, alambre y manguera con resultados precisos y constantes. La EcoCut 3300 se puede usar por separado o integrada en una línea de producción.

La EcoCut 3300 es controlada electrónicamente y cuenta con varios interfaces para componentes periféricos. Los rodillos de alimentación eléctricos alimentan el material en incrementos de 0.1 mm (0.004") a la unidad de corte. La unidad de corte se controla eléctricamente.

Especificaciones Técnicas													
Diámetro máximo	12 mm (0.47")												
Tamaño máximo del cable	Cable de Filamentos 16 mm ² (6 AWG) / Cable Sólido 6 mm ² (10 AWG)												
Ancho máximo del cable	100 mm (3.94")												
Velocidad máxima	1.60 m/s (5.3 ft/seg)												
Fuerza de tensión	100 N (22 lbf)												
Incrementos de longitud	0.1 mm (0.004")												
Interfaces	Estándar: Prealimentador , Estampado de Calor, RS232, Pedal Opcional: Interfaz de Pre/Post-alimentación (para CableCoiler 500, CableCoiler 1400 e inyección de tinta).												
Opciones	Kit de Escape de Aire, Navajas de Carburo, Múltiples (cuádruple x 5 mm dia.) Guías de Cable												
Nivel de ruido	<70 dB (A)												
Fuente de Poder	100 V, 115 V, 230 V or 240 V (50 – 60 Hz)												
Dimensiones (L x A x A)	460 x 270 x 270 mm (18.1" x 10.6" x 10.6")												
Peso neto	22 kg. (49 lb.)												
CE – aprobado	La EcoCut 3300 cumple totalmente con todos los principios CE y EMC relativos a la seguridad mecánica y eléctrica, así como también con la compatibilidad electromagnética.												
Nota importante	Schleuniger recomienda enviar muestras de cable en aquellos casos que exista alguna duda de la capacidad de procesamiento de algún equipo en particular.												
Tabla de producción	<table border="1"> <caption>Production Rate vs Length</caption> <thead> <tr> <th>Length (mm)</th> <th>Production Rate (Pcs/h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>7500</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>6500</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>3000</td> </tr> <tr> <td>5000</td> <td>1000</td> </tr> </tbody> </table>	Length (mm)	Production Rate (Pcs/h)	0	7500	100	6500	500	4000	1000	3000	5000	1000
Length (mm)	Production Rate (Pcs/h)												
0	7500												
100	6500												
500	4000												
1000	3000												
5000	1000												