



MegaStrip 9680 自动切线剥皮机

- 两种模块机型和备选件的设计可加工大平方线缆
- 索锐格多刀头切割单元和 SmartDetect 质量监控系统助力精准、多步骤剥皮
- 超级灵活，配备 SmartBlade 系统可快速更换整套刀片组
- 充足的存储空间，可存储常用线缆端类型和加工方式，简化编程
- 切刀头后部最多可装两个独立的喷墨打印机，实现经济生产、减少废料
- 通过SMG服务器和CAYMAN软件与MES/CAO兼容

CUT & STRIP

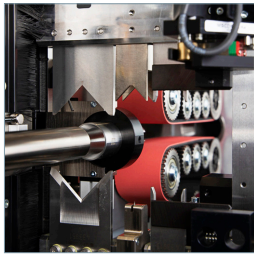
MegaStrip 9680

概要

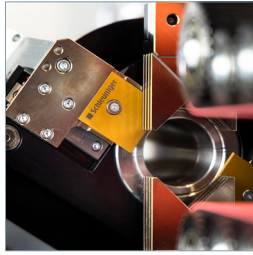
MegaStrip 9680 最突出的特征是线缆加工范围广泛。由于采用模块化设计理念，并且能连接索锯格和第三方的周边设备，这款机器堪称全能。MegaStrip 9680 有两种基本配置：M 版本 - 自由编程索引多刀头；MR 版本 - 加配旋转切刀头精准切割屏蔽层。两种版本都兼容 Cayman 线缆加工软件和 CAO 计划生产软件 (生产执行系统)，实现不同联网功能。

性能特征

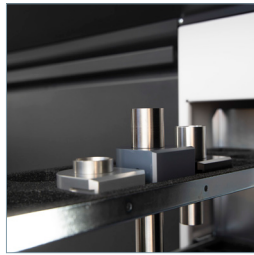
MegaStrip 9680 能够实现产量最大化。强劲的伺服马达确保高速送线和退皮力度。颜色编码导管和免拆卸导管能在极短的时间内完成更换。传感器监控和可选的 SmartDetect 系统确保生产过程的顺利、错误的及时纠正和物料的最小化浪费。直观、标准的用户界面简化了操作，多个预先设置的应用减少了编程时间。模块化的软件支持平行机器加工。



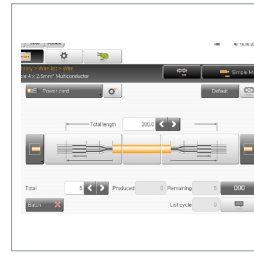
高精度切割单元, 配备 SmartDetect 质量监控系统。



索锯格 RX 技术的旋转头切割单元可最大化实现精准加工。



颜色编码导管简化操作, 减少安装时间。



用户友好软件, 10" 彩色触屏直观操作。



模块化接口, 方便连接配件和周边设备。

技术参数	
线缆外径	2.5 mm - 35 mm (0.0984 - 1.38 ")
线缆横截面	标准 1.5 mm ² - 120 mm ² (16 - 4/0AWG) 可选 240 mm ² - 300 mm ² (MCM 300) 取决于线缆类型
最大程控层数 (不同外径、操作)	不限
最小线缆长度	非短模式 150 - 1,000,000 mm (5.90 " - 39,370") (标准) 225 - 1,000,000 mm (8.85 " - 39,370") (配置两个喷墨打印机)
	短模式 0.1 - 150 mm (0.003937 - 5.90 ") (标准) 0.1 - 225 mm (0.003937 - 8.85 ") (配置两个喷墨打印机)
线缆长度	0.1 - 1,000,000 mm (0.003937 - 39,370 ")
退皮长度	左侧 225 mm (8.85 ") (标准) 300 mm (11.8 ") (配置两个喷墨打印机)
	右侧 360 mm (14.2 ")
送线速率	3 m/sec (9.84 ft/s)
SmartBlade 刀片组	2 x 56 mm (2 x 2.20 ") 4 x 28 mm (4 x 1.10 ") 56 + 2 x 28 mm (2.20" + 2 x 1.10 ")
接口	3 USB, 2 Ethernet 前/后处理装置接口, 热印机。
可选接口	5 个额外索锯格机器接口, 可外接两台打标机、不同的周边设备和急停装置。
电源	3L+N 380/220 - 415/240 VAC 3L 200 - 240 VAC 50/60 Hz
气压	6 - 10 bar (87-145 psi)
尺寸 (L x W x H)	1,730 x 1,055 x 1,365 mm (68" x 41.5" x 54")
重量	M 版 Max. 500 kg (1102.3 lbs.) MR 版 Max. 528 kg (1164.02 lbs.)
认证	MegaStrip 9680 遵循欧盟指令和国际标准。(IEC和ISO)