



UniCrimp 221
压接机

STATIONS

UniCrimp 221

概要 |

UniCrimp 221压接机专为CrimpCenter系列用的高速压接而设计。机器包括一个电子压接高度控制器，一个高度可调节的底座和一个集成的Schleuniger压接力监测器（CFM 20）。机器可装载侧向送线和后向送线的机械或气动压接模具。

UniCrimp 221的加工速度和精度能够使它完全自动化处理最大截面为6 mm²（10 AWG）的线缆。为提高应用灵活度，压接冲程可在30mm和40mm之间调节。同时，压接模具的闭合高度也在更大范围内可调节，从标准模具的135.78mm到更高要求的190.00mm。此外，集成的LED照明使得工作空间更明亮，也更方便进行加工检测。

最大限度提高您的生产力 |

UniCrimp 221配有可以快速更换模具的夹钳，这样可以缩短模具的更换时间。为了更进一步减少停机时间，我们建议您使用我们的快速换模机（TSS）。在CrimpCenter运行过程中，当需要频繁更换模具时，推荐使用快速换模机ToolingShuttle 30或者ToolingShuttle 61，其将压接模具、端子卷轴结合一体，可有效减少停机时间。

选配件 |

- 承载剥皮切刀
- 功能指引，用于后向送线的承载剥皮类型
- 气动压接模具的辅料套件
- 分拆加工功能
- 非标准压接模具用的各种适配器（包括其他闭合高度）
- 模具内存装夹单元

技术规范 |

压接力	20 kN (2.25 tons)
线缆截面	最大 6 mm ² (AWG 10)
冲程	40 mm (1.58")或者 30 mm (1.18") (可以在机械上做改变)
闭合高度	135.78 mm (5.346") —— 190.00mm (7.480")
压接力监控器	集成的CFM 20
压接高度调节	人工调节范围: ± 0.8 mm (0.03")
加工时间	可调节速度
电源	1 / N / PE AC 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A
尺寸(长*宽*高)	453 x 252 x 870 mm (包括底座) (17" x 10" x 34")
重量	约 80 kg (154 lbs.) (包括底座)
CE 认证	UniCrimp 221的设计制造完全遵循CE和EMC设备指引中关于机械和电气安全性以及电磁兼容性的所有准则。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买Schleuniger设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。

技术规格如有改动，恕不另行通知。

© Schleuniger China / UC_221_DS_C_A4_V3

