



CrimpCenter 64 SP 全自动端子压接机

- 有效提升机器性能
- 最小化安装时间
- 大幅降低单次成本
- 优化参数
- 优化收线质量

CRIMPCENTER

CrimpCenter 64 SP

概念

CrimpCenter 64 SP 卓越之处在于它显著提升了机器性能。通过最小化安装时间和增加自动化流程，这台全自动压接机进一步提升了机器使用效率，能更快达到生产目标。可选的双向换模系统在保证生产的同时准备后续工件和应用，因此大幅缩短了时间。

最强生产力

CrimpCenter 64 SP 加工横截面为 0.13 - 6 mm² 的线缆，并选配最新的质量监控功能，如 SmartDetect, WireCam 和导管可行性研究。拥有这些特性使得 CrimpCenter 64 SP 成为一流的机器，能进行复杂、高精度、高品质的加工。此外，万物互联的技术能整合各种质量监控功能，确保重要数据和相关信息的透明和可追踪性。

新特征

- 双向快速换模系统
- 优化参数默认值设置
- 全新开发的夹爪系统
- 优化送线和收线的同步
- 优化收线槽
- 优化的矫直单元
- 自动压力调节

加工能力

- 压接 (开放或闭合端子)
- 防水栓 (1端或2端)
- 并线压接 (每边1个端子)
- 扭线镀锡
- 打印 (喷墨或热印)

加工工作站

- 压接工作站 UniCrimp 221 集成压接力监测 CFM 20
- 压接工作站 UniCrimp 222 集成压接力监测 CFM 20 及电动压接高度控制
- 穿防水栓工作站 SealLoad 3100 和 SLU 3000
- 并线工作模块 SLD 4100
- 扭线工作站 STW 1100
- 镀锡工作站 STS 1100

备选

若您需要了解完整的备选项，请联系所在区域的销售代表。

- SmartDetect (包括增强版功能)
- WireCam
- 用料更换检测 (MCD)
- 导管可行性研究
- 双线缆矫直单元
- CAO / 4Wire 解决方案
- 延长传送带
- 集成质量监控装置
- 送线系统

技术规格	
加工站	Max 4 (max 2 压接工作站)
线缆长度	60 mm – 65 m (2.36" – 213") [可选 35 mm (1.38")]
剥皮长度	侧 1: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") 侧 2: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") [备选的切刀头应用“侧 1: 26 mm 侧 2: 10 mm”]
线缆横截面积	0.13 – 6 mm ² * (26 – 10 AWG) 可选 0.05 mm ² (30 AWG)
最大线缆外径	Max 6.3 mm (0.25")
送线速率	Max 12 m/s (39.37 ft/s)
电源	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
气源	6 bar (90psi), 无油、干燥、过滤压缩气
尺寸 (L x W x H)	3,800 x 1,450 x approx. 1,860 mm (149" x 57" x 73") / 2 m 底座
高度 (安全罩打开)	约 2900 mm
重量	约 590 kg 包括底座和安全罩 约 980 kg 最多包括4个加工站和配件 约 150 kg 双向换模
CE 认证	CrimpCenter 64 SP 端子压接机的设计完全符合机械电子设备安全性 CE 和电磁兼容性 EMC 的标准。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买索妮格设备前提供相应线缆样品，以便于我们做出准确的测试。 * 硬绝缘层或很紧的样线，即便在可加工的线缆横截面范围内，可能也不能加工。横截面小于 0.22 mm ² (24 AWG) 的样线，请提供样线给我们加工。