



CrimpCenter 36 SP
全自动端子压接机

CRIMPCENTER

CrimpCenter 36 SP

概要

CrimpCenter 36 SP 减少了设定时间，从而提高了生产率，降低了工作时间。此外，全新的动能提升了线缆加工质量，系统优化生产，使得原本手动的步骤变成自动。最终 CrimpCenter 36 SP 能在更短的时间达成生产目标，从而降低生产成本。

生产力最大化

CrimpCenter 36 SP 加工横截面为 0.13 mm² - 6 mm² (26 AWG – 10 AWG) 的线缆，并搭配了所有最新的质量监控功能，如 SmartDetect, WireCam 和导管可行性研究。这些最新的功能和有竞争力的价格，使得 CrimpCenter 36 SP 成为一款既满足精准加工又满足对高品质追求的机器。

新功能

- 优化默认参数设置
- 更新的夹爪系统
- 优化送线和收线单元
- 送线速度从 8 m/s 提升到 10 m/s
- 进线口增加了导管
- 改进的线缆校直单元
- 自动压力调节
- 自动滑轨

加工能力

- 压接（开放或闭合的筒子端子）
- 穿防水栓（一端或两端穿防水栓）
- 并线压接（2或3个端子）
- 扭线/镀锡
- 喷墨打印/热印

工作站

- UniCrimp 221 压接工作站集成 CFM 20
- UniCrimp 222 压接工作站集成 CFM 20 和电子压接高度控制仪
- SealLoad 3100 穿防水栓工作站
- SLD 4100 并线工作模块
- STW 1100 扭线工作站
- STS 1100 镀锡工作站

可选

详细选配请联系当地的销售公司

- SmartDetect 智能检测
- WireCam
- 物料变更监测
- 导管可行性研究
- 双线校直单元
- EASY 生产软件
- 可延伸收线槽
- 整合了各种质量检测装置
- 送线系统

技术参数	
最多加工站数量	6 (最多可装3个压接机)
线缆长度	55 mm – 65 m (2.17" – 213") [可选配 35 mm (1.38")]
侧剥皮长度1	0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71")**
侧剥皮长度2	0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71")**
线缆横截面	0.13 – 6 mm ² (26 – 10 AWG)*
最大线径	4.7 mm (0.18")
最大送线速率	10 m/s (32.8 ft/s)
电源	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
气源	6 bar (90 psi), 无油, 干燥和过滤的压缩空气
尺寸 (L x W x H)	3,363 x 1,428 x ca. 2,155 mm (132" x 54" x 85") / 2 m 底座
安全罩高度 (开)	约 2850 mm (112")
重量	约 440 kg (970 lbs.) 包括底座和安全罩 约 750 kg (1654 lbs.) 包括加工站和配件
CE 认证	CrimpCenter 36 SP 端子压接机的设计完全符合机械电子设备安全性 (CE) 和电磁兼容性 (EMC) 标准。
重要提示	*鉴于线材种类和规格的多样性，索铯格建议您在购买索铯格设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。硬绝缘层或很紧的样线，即便在线缆横街面积范围内，可能也不能加工。小于 0.22 mm ² (24 AWG) 和大于 4 mm ² (12 AWG) 的横截面，需要进行样品处理。 **当1号工作站的切线长度达到 31 mm 时，以及2号工作站的切线长度达到 5 mm 时可选配切割块。