



CrimpCenter 36 SP
Aplicadora de Terminales Automática

CRIMPCENTER

CrimpCenter 36 SP

Concepto

La CrimpCenter 36 SP ofrece una disminución en el tiempo de configuración y un incremento en el desempeño efectivo. Por lo tanto, la productividad total es mayor y los trabajos pueden ser procesados en menos tiempo. Así mismo, nuevas funciones mejoran la calidad a través de una optimización sistemática, automatizando procesos que previamente eran manuales y mejorando el manejo de los cables. El resultado final es que la CrimpCenter 36 SP le ayudará a alcanzar sus objetivos en menos tiempo a la vez que disminuye el coste por lead.

Maximice su Productividad

La The CrimpCenter 36 SP procesa cables de 0.13 mm² a 6 mm² (26 AWG – 10 AWG) e incluye todas las opciones más recientes de control de calidad como SmartDetect, WireCam y el Estudio de Factibilidad Asistido. Estas funciones, en conjunto con el nivel de precio, hacen de la CrimpCenter 36 SP una máquina excelente para producción compleja y de alta precisión, con altos objetivos de calidad.

Nuevas Características

- Configuración optimizada de parámetros estándar
- Un sistema desarrollado recientemente de mordaza de depósito
- Sincronización mejorada entre la unidad de alimentación y el transportador
- Velocidad de alimentación incrementada de 8 m/s a 10 m/s
- Guías de cable adicionales en la entrada de la máquina
- Enderezadores de cables mejorados
- Ajuste automático de presión
- Bandeja deslizante automática

Capacidad de Procesamiento

- Prensado (terminales de barril abierto o cerrado)
- Sello (uno o en ambas puntas)
- Prensado Empalmado (2 o 3 terminales)
- Retorcido y Estañado
- Marcado (Inyección de Tinta o Estampadora de Calor)

Estaciones de Procesamiento

- Estación de prensado UniCrimp 221 de prensado con integrado CFM 20
- Estación de prensado UniCrimp 222 con integrado CFM 20 y control electrónico de la altura de prensado
- SLU 3100 y SLU 3000 estación para aplicación de sellos
- SLD 4100 módulo de mordaza doble
- STW 1100 estación de retorcido
- STS 1100 estación de estañado libre de plomo

Opciones

Por favor contacte a su compañía local de ventas para obtener una lista completa de las opciones disponibles.

- SmartDetect
- WireCam
- Detección de cambios de material
- Estudio de Factibilidad Asistido
- Enderezador de cable para dos cables
- Software EASY ProductionServer
- Extensiones para el apilador de cables
- Dispositivos para pruebas de calidad integrados
- Sistemas de Pre alimentación del cable

Especificaciones Técnicas	
Estaciones de procesamiento	Máx. 6 (estaciones de prensado máx. 3)
Longitud de la pieza de trabajo	55 mm – 65 m (2.17" – 213') [Opcional hasta 35 mm (1.38")]
Longitud de desforre	Lado 1: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") Lado 2: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") [Cabezales opcionales disponibles para aplicaciones de hasta 31 mm en el lado 1 y 5 mm en el lado 2]
Sección transversal del conductor	0.13 – 6 mm ² (26 – 10 A WG)*
Diametro de materia prima	Máx. 4.7 mm (0.18")
Velocidad de alimentación	Máx. 10 m/s (32.8 ft/s)
Suministro eléctrico	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
Conexión de aire comprimido	6 bar (90 psi), aire comprimido sin aceite, seco y filtrado
Dimensiones (L x A x A)	3,363 x 1,428 x ca. 2,155 mm (132" x 54" x 85") / 2 m base
Altura (cubierta de seguridad abierta)	Aprox. 2850 mm (112")
Peso	Aprox. 440 kg (970 lbs.) Incluyendo equipo básico y guarda de seguridad Aprox. 750 kg (1654 lbs.) Máx. incluyendo estaciones de proceso y opciones
CE aprobado	Todos los modelos CrimpCenter cumplen con todos los principios CE y EMC relativos a la seguridad mecánica y eléctrica, así como también con la compatibilidad electromagnética.
Nota importante	Schleuniger le recomienda enviar una muestra de su cable cuando tenga alguna duda en la capacidad del equipo. *Cables con aislantes rígidos o aquellos que están muy adheridos al conductor podría no ser posible procesarlos aun estando dentro del rango de la aplicación previamente indicada. Para secciones transversales menores a 0.22 mm ² (24 AWG) y mayores a 4 mm ² (12 AWG), se requiere procesar muestras.